

Gießereimechaniker/in



Berufsbeschreibung

Gießereimechaniker und Gießereimechanikerin kennen den Produktionsablauf eines Gussteiles von A-Z: Aufbereiten des Formsandes, Sandformen erstellen, Herstellen der Metallschmelze, Gießen der Teile, Entformen, Qualität kontrollieren. Sie setzen modernste, weitgehend automatisierte Anlagen ein. Sie arbeiten außerdem auch in Betriebsabteilungen (organisatorische Aufgaben), in der Forschung, Entwicklung oder im Labor.

Anforderung

Praktische Veranlagung, gute Konstitution, räumliches Vorstellungsvermögen, ausgeprägtes technisches Interesse.

Ausbildung

- a) 3 Jahre Lehre
- b) Ausbildung an einer höheren Lehranstalt für Maschineningenieurwesen, Richtung Hüttentechnik.

Verwandt: Betriebsschlosser/in, Former/i und Gießer/in, Hüttenwerkschlosser/in, Maschinenfertigungstechniker/in, Metalltechniker/in-Metallbearbeitungstechnik, Stahlbauschlosser/in, Zinngießer/in.

Entwicklungsmöglichkeiten

Weiterbildungskurse BIFI und WFI.

2 Jahre Werkmeisterschule für Berufstätige, Richtung Maschinenbau oder Maschinenbau-Betriebstechnik.

3 Jahre Aufbaulehrgang für Berufstätige für Wirtschaftsingenieurwesen.

4 Jahre Ausbildung an einer höheren Lehranstalt für Berufstätige für Wirtschaftsingenieurwesen.

1 Jahr Speziallehrgang als Hüttenmeister/in oder Industriemeister/in der Grundstoffindustrie

Aufstieg: Vorarbeiter/in, Meister/in, Werkmeister/in, Arbeitsvorbereiter/in, Betriebsleiter/in.